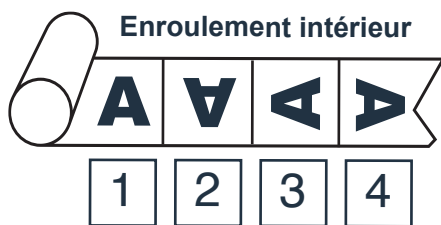


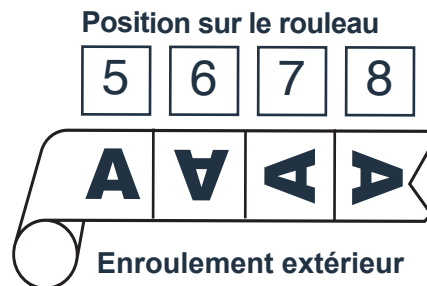
Afin de nous permettre de vous servir au mieux, vous voudrez bien nous communiquer les renseignements repris en rouge dans l'encadré ci dessous

### DONNEES TECHNIQUES A ENTOURER ○

Conditionnement	<input type="radio"/> automatique <input type="radio"/> manuel
Usage du sticker	<input type="radio"/> standard <input type="radio"/> réfrigérateur/surgélateur
Diamètre du mandrin	<input type="radio"/> 40 <input type="radio"/> 42 <input type="radio"/> 45 <input type="radio"/> 50 <input type="radio"/> 76 mm
Diamètre maxi du rouleau	<input type="radio"/> 200 mm <input type="radio"/> 250 mm <input type="radio"/> 300 mm
Position sur le rouleau	<input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5 <input type="radio"/> 6 <input type="radio"/> 7 <input type="radio"/> 8

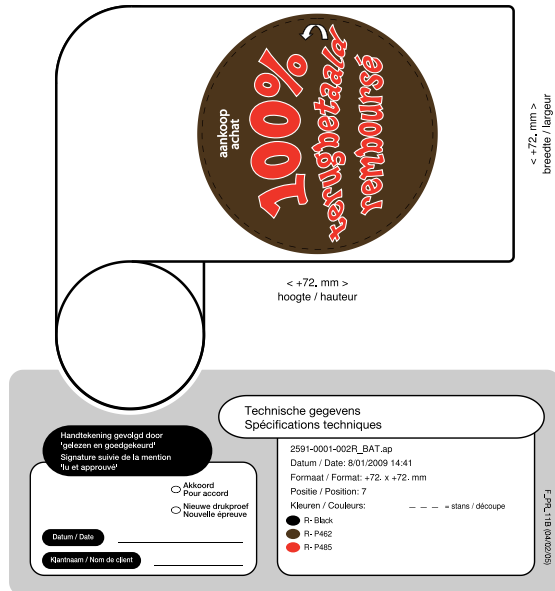


Position sur le rouleau



### PARAMETRES DES FICHIERS A ENVOYER

Format du fichier	PDF haute résolution prêt à imprimer
Fausse coupe/bords perdus	5 mm de chaque côté
Mise au net	un fichier entier par face ou page
Forme à découpe	un fichier pour la découpe fantaisie



Lors de la réception de votre fichier PDF, celui-ci est attentivement contrôlé. Lorsque tout est approuvé par notre studio, un document PDF est réalisé et renvoyé pour accord en "Bon à Tirer" par email. Une fois l'accord reçu sur ce BAT, la production est lancée. Un contrôle de qualité est également effectué avant la mise sous boîtes et l'envoi vers l'adresse de livraison.

